TUBO E RACCORDI MULTISTRATO ACQUA

TUBO MULTISTRATO ACQUA
RACCORDI MULTISTRATO ACQUA PRESSARE
VALVOLE INCASSO ACQUA
RACCORDI MULTI-FIT
ATTREZZATURA MULTISTRATO
COLLARI
ISOLANTI PER TUBI

TESMA SYSTEM
COMMERCIALE TERMOIDRAULICA

TUBO MULTISTRATO ACQUA

TUBO ISOLATO PEXB/AL/PEXB

CODICE	DESCRIZIONE
A.TB.16B.H	TUBO ISOLATO 16X2 BLU 50 MT
A.TB.16R.H	TUBO ISOLATO 16X2 ROSSO 50 MT
A.TB.20B.H	TUBO ISOLATO 20X2 BLU 50 MT
A.TB.20R.H	TUBO ISOLATO 20X2 ROSSO 50 MT
A.TB.26B.H	TUBO ISOLATO 26X3 BLU 50 MT
A.TB.26R.H	TUBO ISOLATO 26X3 ROSSO 50 MT
A.TB.32R.H	TUBO ISOLATO 32X3 ROSSO 25 MT

TUBO NUDO PEXB/AL/PEXB

CODICE	DESCRIZIONE
A.TB.16NUD.H	TUBO NUDO 16*2 100 MT
A.TB.20NUD.H	TUBO NUDO 20*2 100 MT
A.TB.202NUD.H	TUBO NUDO 20*2 IN BARRE 5 MT
A.TB.26NUD.H	TUBO NUDO 26*3 IN BARRE 5 MT
A.TB.32NUD.H	TUBO NUDO 32*3 IN BARRE 5 MT
A.TB.40NUD.H	TUBO NUDO 40*3,5 IN BARRE 4 MT
A.TB.50NUD.H	TUBO NUDO 50*4 IN BARRE 4 MT
A.TB.63NUD.H	TUBO NUDO 63*4,5 IN BARRE 4 MT

TUBO ISOLATO PEXC/AL/PEXB

CODICE	DESCRIZIONE
A.TB.16.IC	TUBO ISOLATO 16X2 GRIGIO 50 MT
A.TB.20.IC	TUBO ISOLATO 20X2 GRIGIO 50 MT
A.TB.26.IC	TUBO ISOLATO 26X3 GRIGIO 50 MT
A.TB.32.IC	TUBO ISOLATO 32X3 GRIGIO 25 MT

TUBO MULTISTRATO ALL. SPESSORATO 0,4

CODICE	DESCRIZIONE
A.TB.16B.AS	TUBO ISOLATO 16X2 BLU 50 MT
A.TB.16R.AS	TUBO ISOLATO 16X2 ROSSO 50 MT

RACCORDI MULTISTRATO - ACQUA - PRESSARE

DRITTO

CODICE	DESCRIZIONE
1DR.160TT.IC	DRITTO 16
1DR.120TT.IC	DRITTO 20
1DR.126TT.IC	DRITTO 26
1DR.132TT.IC	DRITTO 32
1DR.140TT.IC	DRITTO 40

DRITTO FEMMINA

CODICE	DESCRIZIONE
1DR.160F.IC	DRITTO FEMMINA 16*1/2
1DR.120F.IC	DRITTO FEMMINA 20*1/2
1DR.124F.IC	DRITTO FEMMINA 20*3/4
1DR.126F1.IC	DRITTO FEMMINA 26*1
1DR.126F.IC	DRITTO FEMMINA 26*3/4
1DR.132F.IC	DRITTO FEMMINA 32*1
1DR.140F.IC	DRITTO FEMMINA 40*1 1/4

DRITTO MASCHIO

CODICE	DESCRIZIONE
1DR.160M.IC	DRITTO MASCHIO 16*1/2
1DR.120M.IC	DRITTO MASCHIO 20*1/2
1DR.124M.IC	DRITTO MASCHIO 20*3/4
1DR.126M1.IC	DRITTO MASCHIO 26*1
1DR.126M.IC	DRITTO MASCHIO 26*3/4
1DR.132M.IC	DRITTO MASCHIO 32*1
1DR.140M.IC	DRITTO MASCHIO 40*1 1/4

DRITTO RIDOTTO

CODICE	DESCRIZIONE
1DRR.2016.IC	DRITTO RIDOTTO 20*16
1DRR.2026.IC	DRITTO RIDOTTO 26*20
1DRR.2632.IC	DRITTO RIDOTTO 32*26

TEE

CODICE	DESCRIZIONE
1TE.116.IC	TEE 16*16*16
1TE.120.IC	TEE 20*20*20
1TE.126.IC	TEE 26*26*26
1TE.132.IC	TEE 32*32*32
1TE.140.IC	TEE 40*40*40

TEE FEMMINA

CODICE	DESCRIZIONE
1TE.116F.IC	TEE FEMMINA 16*1/2*16
1TE.120F.IC	TEE FEMMINA 20*1/2*20
1TE.126F.IC	TEE FEMMINA 26*3/4*26
1TE.132F.IC	TEE FEMMINA 32*1*32
1TE.140F.IC	TEE FEMMINA 40*1 1/4*40

TEE RIDOTTO

CODICE	DESCRIZIONE
1TERR.121.IC	TEE RIDOTTO 16*20*16
1TERR.211.IC	TEE RIDOTTO 20*16*16
1TERR.212.IC	TEE RIDOTTO 20*16*20
1TERR.221.IC	TEE RIDOTTO 20*20*16
1TERR.262.IC	TEE RIDOTTO 20*26*20
1TERR.622.IC	TEE RIDOTTO 26*20*20
1TERR.626.IC	TEE RIDOTTO 26*20*26
1TERR.662.IC	TEE RIDOTTO 26*26*20
1TERR.636.IC	TEE RIDOTTO 26*32*26
1TERR.366.IC	TEE RIDOTTO 32*26*26
1TERR.363.IC	TEE RIDOTTO 32*26*32

GOMITO

CODICE	DESCRIZIONE
1GM.116TT.IC	GOMITO 16*16
1GM.120TT.IC	GOMITO 20*20
1GM.126TT.IC	GOMITO 26*26
1GM.132TT.IC	GOMITO 32*32
1GM.140TT.IC	GOMITO 40*40

GOMITO MASCHIO

CODICE	DESCRIZIONE
1GM.116M.IC	GOMITO MASCHIO 16*1/2
1GM.120M.IC	GOMITO MASCHIO 20*1/2
1GM.124M.IC	GOMITO MASCHIO 20*3/4
1GM.126M.IC	GOMITO MASCHIO 26*3/4
1GM.132M.IC	GOMITO MASCHIO 32*1

GOMITO FEMMINA

CODICE	DESCRIZIONE
1GM.116F.IC	GOMITO FEMMINA 16*1/2
1GM.120F.IC	GOMITO FEMMINA 20*1/2
1GM.124F.IC	GOMITO FEMMINA 20*3/4
1GM.126F1.IC	GOMITO FEMMINA 26*1
1GM.126F.IC	GOMITO FEMMINA 26*3/4
1GM.132F.IC	GOMITO FEMMINA 32*1
1GM.140F.IC	GOMITO FEMMINA 40*1 1/4

GOMITO FEMMINA CON FLANGIA

CODICE	DESCRIZIONE
1GFL.116F.IC	GOMITO CON FLANGIA 16*1/2
1GFL.120F.IC	GOMITO CON FLANGIA 20*1/2

DRITTO GIRELLO EUROCONO

CODICE	DESCRIZIONE
1DRG.164.IC	DRITTO GIRELLO 16*3/4 EUR.
1DRG.124.IC	DRITTO GIRELLO 20*3/4 EUR.

DRITTO GIRELLO SEDE PIANA

CODICE	DESCRIZIONE
1DRG.P160.IC	DRITTO GIRELLO S. P. 16*1/2
1DRG.P164.IC	DRITTO GIRELLO S. P. 16*3/4
1DRG.P124.IC	DRITTO GIRELLO S. P. 20*3/4
1DRG.P1261.IC	DRITTO GIRELLO S. P. 26*1
1DRG.P126.IC	DRITTO GIRELLO S. P. 26*3/4

Raccordi a pressare

Sempiter

Tipologia prodotto

Raccordi a pressare per impianti di adduzione acqua sanitaria.
Raccordi a pressare per impianti di riscaldamento e raffrescamento.

Descrizione

I raccordi a pressare SEMPITER per tubo multistrato sono stati progettati per essere impiegati sia in impianti per la fornitura di acqua sanitaria che in impianti per riscaldamento e raffrescamento.
La serie SEMPITER si differenzia dai prodotti convenzionali in quanto implementa degli accorgimenti per tutelare la salute degli utenti tramite una attenta selezione dei materiali e dei processi di lavorazione finalizzati ad impedire il rilascio di sostanze potenzialmente pericolose nell'acqua potabile.
Sono un prodotto facile da installare e sono realizzati con materiali che rispettano le più rigide norme riguardanti il contatto con acque destinate al consumo umano.
I raccordi SEMPITER abbinati al tubo multistrato costituiscono un sistema a pressare **SICURO, VELOCE ed ECONOMICO.**

Sistema a pressare

I raccordi SEMPITER sono stati progettati per essere installati con la tecnica della pressatura radiale.
Questo tipo di giunzione ha ottenuto un crescente successo per la sua estrema semplicità e velocità di installazione, uniti ad una perfetta tenuta stagna anche in condizioni di alte pressioni, nonché alte temperature.
La pinza, specifica per ogni diametro del tubo multistrato utilizzato, comprime una bussola in acciaio inox che blocca il tubo sul raccordo.
La tenuta meccanica è garantita dallo speciale profilo del corpo del raccordo e dalla relativa bussola in acciaio che sono stati studiati per poter essere pressati con tre profili di pinze differenti, **i profili utilizzabili sono: TH - H - U.**
La tenuta idraulica invece è garantita dalla presenza di due anelli O-Ring.
I raccordi SEMPITER, dopo la pressatura, formano una giunzione tra tubo e raccordo con caratteristiche di massima stabilità e durata che li rendono particolarmente indicati nelle installazioni sottotraccia.

Caratteristiche tecniche

Profili pinze per pressatura:	TH - H - U
Fluidi utilizzabili:	Acqua e soluzioni glicolate
Massima percentuale di glicole:	50%
Temperatura massima:	95°C
Pressione massima di esercizio:	10 bar
Pressione di prova per individuare eventuali raccordi non pressati max:	3 bar

Materiali

1) Corpo:	Ottone CW617N - UNI EN 12165 con trattamento superficiale T.E.A.
2) Bussola:	Acciaio INOX - AISI 304 con trattamento di solubilizzazione
3) Ghiera:	Nylon 6 - Colore Oro
4) O-Ring:	EPDM Perossidico

Particolari costruttivi

1) CORPO - Tutti i corpi in ottone dei raccordi SEMPITER sono trattati superficialmente col metodo T.E.A. (Per le specifiche tecniche di questo trattamento vedere il paragrafo successivo).
2) BUSSOLA - Le bussole sono realizzate in acciaio inox e sono sottoposte ad un processo di solubilizzazione che le rende particolarmente resistenti all'aggressione degli alcali del cemento e all'anidride del gesso.
Su ogni bussola è incisa la misura del tubo multistrato da utilizzare.
Le bussole sono agganciate al corpo mediante l'accoppiamento con le ghiere.
3) GHIERE - Le ghiere in nylon assolvono quattro importanti funzioni:
- Mantengono le bussole unite al raccordo.
- Permettono di verificare che il tubo sia stato inserito correttamente sul raccordo prima di procedere con la fase di pressatura. Il tubo deve essere infilato sul raccordo fino al punto di battuta e deve vedersi attraverso le feritoie della ghiera.
- Guidano il corretto posizionamento delle ganasce durante la pressatura.
- Creano uno strato dielettrico tra la parte in alluminio del tubo multistrato ed il corpo in ottone evitando l'insorgere di possibili fenomeni di corrosione.

4) O-RING - Gli anelli O-Ring montati su tutti i raccordi della serie SEMPITER sono in "EPDM perossidico", materiale certificato per l'uso con acqua potabile e vengono montati sui raccordi nella totale assenza di grasso. Gli anelli O-Ring utilizzati sono a "zero difetti", controllati con regole derivate dal settore auto, mentre il controllo finale di presenza O-Ring è fatto sul 100% dei raccordi prodotti.

La serie SEMPITER prevede che il raccordo **PERDE SE NON PRESSATO**, questo per prevenire eventuali errori di distrazione durante la fase di installazione che potrebbero causare tempi e costi di sistemazione aggiuntivi. Questo risultato è ottenuto grazie a una lavorazione meccanica di precisione.

Raccordi a pressare
Sempiter

Descrizione delle operazioni di pressatura

1) TAGLIARE – Tagliare il tubo con apposita cesoia, il taglio deve essere perpendicolare all' asse del tubo per una corretta pressatura.

2) CALIBRARE – Calibrare e sbavare il tubo con apposito strumento, questa operazione serve a preparare il tubo per l'inserimento sul raccordo.

La calibrazione serve a raddrizzare il tubo nel caso si fosse deformato anche leggermente durante il taglio, la sbavatura agevola l'inserimento sul raccordo senza rovinare gli anelli O-Ring.

3) INSERIRE – Inserire il tubo nel raccordo fino in battuta. Il tubo è inserito correttamente quando si vede la sua estremità attraverso le feritoie ricavate sulla ghiera in plastica.

4) PRESSARE – Per la pressatura dei raccordi SEMPITER è possibile usare ganasce con i profili **TH – H - U**. Posizionare le ganasce della pressatrice sull'estremità del raccordo da pressare come indicato negli schemi sopra riportati. La ganascia tipo **TH** va posizionata in modo che la ghiera in plastica si inserisca nell'apposita feritoia presente nel profilo della ganascia stessa. Le ganasce tipo **H e U** invece vanno posizionate sulla bussola in acciaio accostando un fianco della ganascia alla ghiera in plastica.

Prima di procedere con la pressatura controllare sempre il corretto posizionamento del tubo attraverso le feritoie della ghiera in plastica.

Il corretto bloccaggio del raccordo è garantito solo a completa chiusura delle pinze. Una volta completata l'operazione di pressatura controllare sempre la corretta posizione del tubo nel raccordo attraverso le feritoie della ghiera in plastica.

Nel caso di pressatura errata è necessario tagliare il tubo e ripetere l'operazione con un nuovo raccordo.

Se non pressato: perde

La serie SEMPITER prevede che il raccordo **PERDE SE NON PRESSATO**, questo risultato è stato appositamente studiato per prevenire eventuali errori di distrazione durante la fase di installazione che potrebbero causare tempi e costi di sistemazione aggiuntivi. Si consiglia di effettuare una prova per verificare la corretta pressatura dei raccordi ogni volta che si realizza un impianto o anche solo una porzione di impianto per prevenire eventuali perdite di tempo successive.

Per verificare la corretta pressatura dei raccordi installati è sufficiente riempire l'impianto con acqua e portarlo in pressione, sono sufficienti bassi valori di pressione. Per questa prova si consiglia comunque di non superare i 3 bar.

Collaudo finale impianto

Una volta terminato l'impianto con la posa delle tubazioni e l'installazione dei raccordi è necessario eseguire il collaudo finale dell'impianto prima di murare definitivamente le parti non a vista, come previsto dalle disposizioni in vigore.

Conformità

Conformità con tutte le normative europee relative alle tubazioni e ai raccordi per reti di distribuzione e precisamente:

UNI EN 712	Prova di sfilamento
UNI EN 713	Prova di tenuta alla pressione interna in piegatura
UNI EN 1254-3	Raccordi per tubazioni di plastica con terminali a compressione
UNI EN 12293	Test sui cicli termici
UNI EN 12294	Test del vuoto
UNI EN 12295	Test sui cicli di pressione

Raccordi a pressare
Sempiter

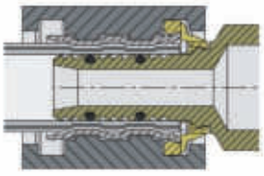
Installazione

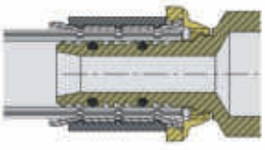
Per pressare i raccordi SEMPITER si possono utilizzare macchine pressatrici elettriche o a batteria con ganasce o inserti che abbiano uno dei seguenti profili: **TH – H – U.**
Al fine di eseguire una corretta pressatura verificare che la macchina pressatrice sia in buone condizioni e perfettamente funzionante secondo le specifiche del costruttore.

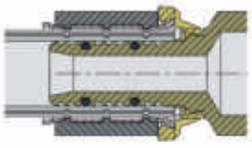
PROFILO TH

PROFILO H

PROFILO U







Nelle immagini sopra riportate sono rappresentate le sezioni dei raccordi pressati con le 3 differenti ganasce, si possono chiaramente notare le differenti posizioni delle ganasce sulle bussole in acciaio rispetto alle ghiere in plastica.

Operazioni di pressatura

1) Tagliare

2) Calibrare

3) Inserire

4) Pressare

VALVOLE INCASSO ACQUA

VALVOLA A SFERA INCASSO CON VITONE

CODICE	DESCRIZIONE
A.INCVAL.16	VALV. SFERA INCASSO 16*16 PASS. TOT. VITONE
A.INCVAL.20	VALV. SFERA INCASSO 20*20 PASS. TOT. VITONE
G.PROL	INCASSO VALVOLA F/F PROLUNGA

RACCORDI MULTI - FIT

RACCORDO MULTI - FIT MULTISTRATO E POLIBUTILENE

CODICE	DESCRIZIONE
A.RACMF.161	RACCORDO MULTI-FIT 16*2 (1/2)
A.RACMF.163E	RACCORDO MULTI-FIT 16*2 (3/4) EUROKONO
A.RACMF.201	RACCORDO MULTI-FIT 20*2 (1/2)
A.RACMF.203E	RACCORDO MULTI-FIT 20*2 (3/4) EUROKONO
A.RACMF.263E	RACCORDO MULTI-FIT 26*3 (3/4) EUROKONO

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. TAGLIARE IL TUBO CON UN TAGLIA TUBI
2. SBAVARE LA PARTE INTERNA DEL TUBO
3. PROCEDERE CON L'INNESTO DEL RACCORDO NEL TUBO
4. QUANDO LA PARTE FILETTATA DEL RACCORDO AVRA RAGGIUNTO IL TUBO, SI PROCEDERA' AD AVVITARE FINO A QUANDO IL FILETTO NON SARA' INTERAMENTE PENETRATO NEL TUBO

LA GIUNZIONE SARA' SICURA E FACILMENTE REVERSIBILE

Nella confezione il raccordo viene fornito con o-ring per sedi coniche e guarnizione per sedi piane.

I VANTAGGI

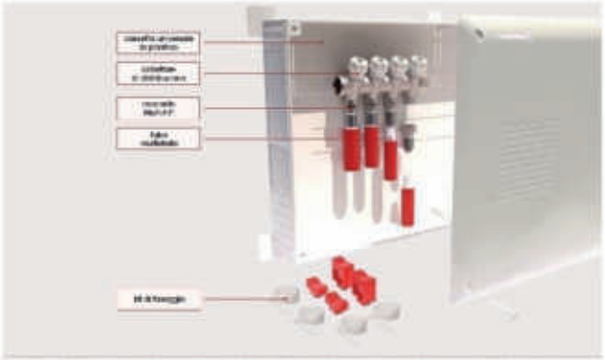
NON SERVE ALCUNA CALIBRATURA

E' INSTALLABILE CON UNA SEMPLICE CHIAVE ESAGONALE, SENZA L'USO DI ALCUNA MACCHINA PRESSATRICE

E' RIUTILIZZABILE

E' INSTALLABILE IN IMPIANTI SANITARI E DI RISCALDAMENTO E/O CONDIZIONAMENTO

MULTI-FIT SYSTEM - IL SISTEMA DI GIUNZIONE PER ACQUA SANITARIA



- BASTA CON LE GIUNZIONI A "T" SOTTOTRACCIA
- BASTA CON LE PERDITE D'ACQUA
- SFRUTTA REALMENTE FLESSIBILITA' E VELOCITA' DI POSA DEL MULTISTRATO
- AUMENTA LA PORTATA D'ACQUA
- SEMPLIFICA LE RIPARAZIONI
- OGNI UTENZA E' CONNESSA SINGOLARMENTE AD UNA DELLE USCITE DEL COLLETTORE

TESMA SYSTEM
COMMERCIALE TERMOIDRAULICA

ATTREZZATURA MULTISTRATO

CURVATUBI MULTISTRATO 16/32

CODICE	DESCRIZIONE
A.CURMU	CURVATUBI MULTISTRATO 16/32

PRESSATRICE MULTISTRATO MANUALE 16/32

CODICE	DESCRIZIONE
A.PRESMAN	PRESSATRICE MANUALE MULTISTRATO 16/32

CALIBRATORE - SBAVATORE

CODICE	DESCRIZIONE
A.CAL16	CALIBRATORE - SBAVATORE 16
A.CAL20	CALIBRATORE - SBAVATORE 20
A.CAL26	CALIBRATORE - SBAVATORE 26
A.CAL32	CALIBRATORE - SBAVATORE 32

PRESSATRICE A BATTERIA

CODICE	DESCRIZIONE
A.ATTPR1	PRESSATRICE A BATTERIA GANASCE 16-20-26

INSERTI PER PRESSATRICE

CODICE	DESCRIZIONE
A.ATT16TH	INSERTO 16 TH
A.ATT20TH	INSERTO 20 TH
A.ATT26TH	INSERTO 26 TH

COLLARI

COLLARE FERMATUBO INOX CON TASSELLO MM 10*50 E PERNO MM 8*200

CODICE	DESCRIZIONE
A.CINOX12	COLLARE FERMATUBO INOX 1/2
A.CINOX34	COLLARE FERMATUBO INOX 3/4
A.CINOX1	COLLARE FERMATUBO INOX 1
A.CINOX114	COLLARE FERMATUBO INOX 1"1/4
A.CINOX112	COLLARE FERMATUBO INOX 1"1/2

COLLARE ISOFONICO CON TASSELLO MM 10*50 E PERNO MM 8*200

CODICE	DESCRIZIONE
A.COLLIS12	COLLARE ISOFONICO 1/2
A.COLLIS34	COLLARE ISOFONICO 3/4
A.COLLIS1	COLLARE ISOFONICO 1"
A.COLLIS114	COLLARE ISOFONICO 1"1/4
A.COLLIS112	COLLARE ISOFONICO 1"1/2

ISOLANTE PER TUBI

ISOLANTE PER TUBI

CODICE	DESCRIZIONE
A.ISOLT1328	ISOLANTE PER TUBI 13MM D.28 CONF. 78 MT
A.ISOLT1335	ISOLANTE PER TUBI 13MM D.35 CONF. 58 MT
A.ISOLT1342	ISOLANTE PER TUBI 13MM D.42 CONF. 48 MT
A.ISOLT1354	ISOLANTE PER TUBI 13MM D.54 CONF. 34 MT
A.ISOLT1364	ISOLANTE PER TUBI 13MM D.64 CONF. 30 MT
A.ISOLARM	ISOLANTE PER TUBI ARMAFLEX CM 0,5*3*100

Rotolo da 1 MT, confezione da 24 Pz.

* Vendita a confezione

IT-FLEX C1 - C1R - Coil

Scheda Caratteristiche Tecniche

TIPOLOGIA DI MATERIALE	Schiuma elastomerica flessibile (FEF) a cellule chiuse.
SPECIFICA DEL PRODOTTO	Isolante termico in elastomero estruso ed espanso realizzato in conformità alla norma EN 14304.
GAMMA DI PRODUZIONE	Tubi in barre non adesivi e adesivi, e in rotoli continui nei diametri da 6 a 170 mm e negli spessori 6 a 60 mm. Lastre in placche o rotoli non adesive e adesive negli spessori da 6 a 60 mm. Nastri nello spessore di 3 mm.
UTILIZZO DEL PRODOTTO	Isolamento termico dei componenti degli impianti di riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione civili ed industriali, posti anche in ambienti esterni (Versione C1 R).
PECULIARITA' PRINCIPALI	Espanso senza l'utilizzo di CFC - HCFC. Non contiene polveri e fibre.
SICUREZZA ED AMBIENTE	Environmental product Declaration (EPD) sito internet - www.epditaly.it

TESMA SYSTEM
COMMERCIALE TERMOIDRAULICA